FrameForge PRO

Конструктор алюминиевых корпусов

Придумайте размеры — получите готовые файлы для станка. Без CAD и без чертежей.

Как это работает

1	**Размеры** Введите в миллиметрах, сколько места нужно внутри, выберите винты M3, M4 или M5; добавьте разъёмы, вырезы и вентиляцию.
2	**Проверка** Карточка «Что получится» со светофором объяснит простым языком, что подходит, а что стоит поправить.
3	**Скачать** Файлы для фабрики: STEP, скрипты Fusion 360, лазерные DXF, спецификация резьбы и карта сверления.

Почему это удобно

- **Для обычных людей.** Простой режим: три шага, подсказки «?», всё работает и на телефоне. Режим «Эксперт» — для тех, кому нужны все настройки.
- **Собирается без клея и сварки.** Панели стягиваются винтами через угловые кубики-гайки — раскладка отверстий считается автоматически.
- **Проверено расчётом.** Отверстия в панелях совпадают с каналами кубиков во всех проверенных вариантах (десятки тысяч корпусов, толщины 1,5–8 мм).
- **Понимает требования станка.** Внутренние углы скруглены по правилу фабрики, резьба указана явно (фабрика нарезает или вы сами), в архиве — карта сверления. Отверстия под винты — по ISO 273 (M3 Ø3,4 · M4 Ø4,5 · M5 Ø5,5), цековки — по DIN 974-1; можно взять дно-основание с ушками и накладную крышку.
- **Четыре языка:** чешский, английский, немецкий, русский.

Что получается на выходе

STEP	каждая деталь отдельным файлом + кубики; превью и манифест
Fusion 360	скрипты Python: все панели, кубики, одиночная панель
DXF	лазерный/фрезерный контур, заливка, маркировка с независимой проверкой файла
THREAD_SPEC.txt	что с резьбой, что гладкое (4 языка)
DRILL_PLAN.md	откуда и на какую глубину сверлить, запас до соседних деталей